

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

PRIORITY DOCUMENT
 SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
 COMPLIANCE WITH
 RULE 17.1(a) OR (b)



REC'D 10 NOV 2003
 WIPO PCT

**Prioritätsbescheinigung über die Einreichung
 einer Patentanmeldung**

Aktenzeichen: 102 59 052.4

Anmeldetag: 17. Dezember 2002

Anmelder/Inhaber: Siemens Aktiengesellschaft, München/DE

Bezeichnung: Verfahren zum Aufheizen eines Abgaskatalysators
 einer mit Kraftstoff-Direkteinspritzung arbeitenden
 Brennkraftmaschine

IPC: F 01 N 3/30

**Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ur-
 sprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.**

München, den 24. Oktober 2003
 Deutsches Patent- und Markenamt
 Der Präsident
 Im Auftrag

Beschreibung

Verfahren zum Aufheizen eines Abgaskatalysators einer mit Kraftstoff-Direkteinspritzung arbeitenden Brennkraftmaschine

5 Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Aufheizen eines Abgaskatalysators einer mit einer Aufladevorrichtung versehenen und mit Kraftstoffdirekteinspritzung arbeitenden Brennkraftmaschine, die einen variablen Ventiltrieb aufweist.

10 Brennkraftmaschinen mit Direkteinspritzung (DI, direct injection) beinhalten ein großes Potential zur Reduktion des Kraftstoffverbrauches bei relativ geringem Schadstoffausstoß. Im Gegensatz zur Saugrohreinspritzung wird bei einer Direkt-
15 einspritzung Kraftstoff mit hohem Druck direkt in die Verbrennungsräume der Brennkraftmaschine eingespritzt.

Hierzu sind Einspritzsysteme mit zentralem Druckspeicher (Common-Rail) bekannt. In solchen Common-Rail-Systemen wird mittels einer Hochdruckpumpe ein vom elektronischen Steuerrgerät der Brennkraftmaschine über Drucksensor und Druckregler geregelter Kraftstoffdruck in der Verteilerleiste (Common-Rail) aufgebaut, der weitgehend unabhängig von Drehzahl und Einspritzmenge zur Verfügung steht. Über einen elektrisch ansteuerbaren Injektor wird der Kraftstoff in den Brennraum eingespritzt. Dieser erhält seine Signale von dem Steuerrgerät. Durch die funktionelle Trennung von Druckerzeugung und Einspritzung kann der Einspritzdruck unabhängig vom aktuellen Betriebspunkt der Brennkraftmaschine weitgehend frei gewählt werden.

Es ist bekannt, zur Leistungs- und Drehmomentsteigerung von Brennkraftmaschinen eine Aufladeeinrichtung vorzusehen, welche die Ladungsmenge durch Vorverdichtung vergrößert. Dabei fördert ein Lader die Frischluft in den oder die Zylinder der Brennkraftmaschine. Bei der mechanischen Aufladung wird der Verdichter direkt von der Brennkraftmaschine angetrieben

(z.B. Kompressoraufladung), während bei einer Abgasturboaufladung eine mit dem Abgas der Brennkraftmaschine beaufschlagte Turbine einen im Ansaugtrakt der Brennkraftmaschine liegenden Verdichter antreibt.

5

Moderne Brennkraftmaschinen weisen zur Senkung der Ladungswechselverluste variable Ventiltriebe mit ein- und mehrstufiger oder stufenloser Variabilität auf. Die variable Ventilsteuerung der Ein- und Auslassventile bietet die Möglichkeit die Ventilsteuerzeiten innerhalb der physikalischen Grenzen des vorhandenen Aktuatorprinzips (mechanisches System, hydraulisches System, elektrisches System, pneumatisches System oder eine Kombination der genannten Systeme) mehr oder weniger frei einzustellen. Mit solchen Systemen lässt sich die Ventilüberschneidung einstellen. Sie werden auch als VVT-Systeme (Variable Valve Timing) oder als IVVT -Systeme (Infinitely Variable Valve Timing) bezeichnet. Mittels variabler Ventilsteuerungen kann darüber hinaus auch der Ventilhub eingestellt werden. Solche Systeme werden auch als VVL-Systeme (Variable Valve Lift) bezeichnet.

Mit Hilfe der variablen Ventiltriebe können Verbrauchseinsparungen, niedrigere Rohemissionen und ein höheres Drehmoment erreicht werden.

25

Die Schadstoffemission einer Brennkraftmaschine lässt sich durch katalytische Nachbehandlung des Abgases mit Hilfe eines Abgaskatalysators in Verbindung mit einer Lambda-Regelungseinrichtung wirksam verringern. Eine wichtige Voraussetzung hierfür ist aber, dass neben der Lambdasonde der Lambdaregelungseinrichtung auch der Katalysator seine Anspringtemperatur (Light-Off-Temperatur) erreicht hat. Unterhalb dieser Temperatur ist der Abgaskatalysator wenig bis unwirksam und die Reaktion findet nur mit ungenügend kleinen Konvertierungsraten statt.

Um ein schnelles Erreichen der Light-Off-Temperatur sicherzustellen, und damit den Schadstoffausstoß während der Kaltstartphase der Brennkraftmaschine, bei der innerhalb der ersten 10-20 Sekunden ca. 50 bis 90% der gesamten Schadstoffe ausgestoßen werden, dennoch zu verringern, sind verschiedene Warmlaufstrategien bekannt.

Bei Systemen mit Abgasturboaufladung ist aufgrund der Wärme-
10 senke durch die Abgasturbine das emissionsoptimale Erreichen des Katalysator-Light-Offs kritisch. Häufig werden Sekundär-
luftsysteme eingesetzt um die Kaltstartemissionen zu begren-
zen.

15 Dabei wird beispielsweise mittels einer Sekundärluftpumpe während des Warmlaufs Sekundärluft nahe an den Auslassventi-
len eingeblasen. Durch die Reaktion der eingeblasenen Luft mit den in den heißen Abgasen enthaltenen unverbrannten Ab-
gasbestandteilen und die weitere Oxidation im Katalysator wird dieser schneller aufgeheizt.

20 In der DE 44 41 164 A1 wird eine Vorrichtung zur Steuerung des Ladeluftstromes für eine aufgeladene Brennkraftmaschine beschrieben, bei der die Sekundärluft nicht mittels einer se-
paraten Sekundärluftpumpe gefördert, sondern vom zur Förde-
25 rung und Verdichten der Ladeluft ohnehin vorhandenen Lader bereitgestellt wird. Die Ladeluft wird über eine Ladeluftlei-
tung zur Brennkraftmaschine gefördert, wobei in dieser Lade-
luftleitung eine Drosselklappe angeordnet ist. Stromaufwärts der Drosselklappe und stromabwärts des Laders zweigt eine Um-
30 luftleitung zur Saugseite des Laders ab. In der Umluftleitung ist ein Umluftsteller angeordnet. Eine Verbindungsleitung führt von der Druckseite des Laders zu einer Abgasleitung der Brennkraftmaschine, wobei in dieser Verbindungsleitung ein mit einem Motorsteuergerät verbundenes Regelventil angeordnet ist. Um in einem breiten Betriebsbereich der Brennkraftma-
35 schine eine optimale Zugabe von Sekundärluft zum Erreichen von bestmöglichen Abgaswerten zu realisieren, wird vorge-

schlagen, dass die Abzweigung der Verbindungsleitung in der Ladeluftleitung stromaufwärts der Umluftleitung angeordnet ist.

5 Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren anzugeben, mit dem der Abgaskatalysator einer mit Aufladung betriebenen und mit Kraftstoffdirekteinspritzung arbeitenden, einen variablen Ventiltrieb aufweisenden Brennkraftmaschine mit einfachen Mitteln effizient aufgeheizt werden kann.

10 Diese Aufgabe wird durch ein Verfahren gelöst, wie es in Anspruch 1 angegeben ist.

15 Vorteilhafte Weitergestaltungen des erfindungsgemäßen Verfahrens bilden den Gegenstand der Unteransprüche.

20 Eine aufgeladene, mit homogenem Gemisch betriebene DI-Otto-Brennkraftmaschine bietet im volllastnahen Betrieb die Möglichkeit Frischluft direkt in den Abgastrakt zu spülen. Voraussetzung dazu sind ein positives Druckgefälle zwischen Ein- und Auslassseite zum Zeitpunkt des Ladungswechsels OT (Oberer Totpunkt), sowie eine ausreichende Ventilüberschneidung zwischen Auslass- und Einlassventil. Die Ventilüberschneidung lässt sich beispielsweise über ein stufenlos verstellbares System (IVVT-System, Infinitely Variable Valve Timing) oder über ein in Stufen verstellbares System (VVT-System, Variable Valve Timing) einstellen.

25 Durch die direkte Einspritzung von Kraftstoff in den Brennraum ist sichergestellt, dass der Beginn der Einspritzung nach dem Schließen des Auslassventils erfolgt. Es wird so nur Frischluft ohne Kraftstoff zur Abgasseite gespült.

30 Durch die zusätzliche Spülluft wird bei einer Brennkraftmaschine mit Abgasturbolader der Luftmassenstrom durch die Turbine erhöht, wodurch sich einerseits das transiente Verhalten und auch die erzielbare Maximalleistung erhöht. Anderseits

stimmt durch die zusätzliche Spülluft das im Abgas gemessene Lambda λ_{ex} nicht mehr mit dem Verbrennungslambda λ_{cyl} im Zylinder überein. Wird das Abgaslambda λ_{ex} mittels Lambdaregelung auf $\lambda_{\text{ex}} = 1$ gehalten, so ergibt sich ein Verbrennungslambda $\lambda_{\text{cyl}} < 1$. Die Verbrennung des fetten Gemisches im Zylinder verursacht einen hohen CO- und HC-Anteil im Abgas. In Verbindung mit dem hohen Restsauerstoffgehalt – bedingt durch den SpülLuftanteil, resultieren optimale Reaktionsbedingungen im Abgaskatalysator, welcher sich stromab der Turbine des Abgasturboladers befindet.

Das Verfahren lässt sich in bisher geschilderter Form nicht zum Katalysatorheizen aus Kaltstartbedingungen verwenden, da eine Last größer Saugervolllast unmittelbar nach dem Start der Brennkraftmaschine kaum auftritt. Solch eine Betriebsweise ist zudem nicht relevant für die verwendeten Abgastestzylen (MVEG, FTP75).

Durch eine zusätzliche VVL (Variable Valve Lift) Funktionalität kann unter Kaltstartbedingungen auf einen geringen Ventilhub geschaltet werden. Durch den geringen Ventilhub verringert sich – bei konstantem Saugrohrdruck – die der Brennkraftmaschine zugeführte Frischluftmenge erheblich. Ausgleich schafft ein Anheben des Saugrohrdruckniveaus durch vollständiges Öffnen der Drosselklappe und Vorverdichtung der Ladung mittels Aufladung. In dieser Weise wird das für den Spülvorgang erforderliche positive Druckgefälle auch unter Startbedingungen realisiert und die Light-Off Temperatur des Abgaskatalysators wird schneller erreicht.

Der Hauptvorteil der Erfindung liegt im Entfall der Sekundärluftpumpe, den zugehörigen Ventilen sowie den Leitungsführungen.

Im volllastnahen Betrieb einer aufgeladenen Brennkraftmaschine bewirkt eine positive Druckdifferenz zwischen Einlass- und Auslassseite in Kombination mit einer entsprechenden Ventil-

überschneidung VO, dass Frischluft zur Abgasseite gespült wird. Die SpülLuftmenge erhöht den Durchsatz durch den Motor ohne an der Verbrennung teilzunehmen. Es treten insbesondere folgende Vorteile für das Betriebsverhalten auf:

5

- Bei einem Lambdawert im Abgas $\lambda_{\text{ex}} = 1$ findet bei SpülLuft eine Verbrennung im Zylinder mit einem Lambdawert $\lambda_{\text{cyl}} < 1$ statt. Durch die Verbrennung im Fette wird die Klopfnneigung reduziert.

10

- $\lambda_{\text{cyl}} < 1$ bewirkt einen sehr hohen CO- und HC-Anteil im Abgas. Gleichzeitig sorgt der SpülLuftanteil für einen hohen Restsauerstoffgehalt und bewirkt so einen internen Sekundärlufteffekt. Die resultierende Abgaszusammensetzung bewirkt eine hohe Exothermie im Abgaskatalysator und beschleunigt so das Aufheizverhalten.

- Durch Spülen wird der Restgasanteil im Brennraum und somit die Klopfnneigung vermindert. Die Minimierung des Restgasanteils ist an der Vollast von entscheidender Bedeutung um eine maximale Zylinderfüllung zu erreichen und diese Füllung auch effektiv, d. h. mit günstiger Verbrennungsschwerpunktlage umzusetzen.

25

- Die zusätzliche SpülLuftmenge erhöht den Massenstrom durch die Turbine, wodurch bei niedrigen Motordrehzahlen sowohl das Ansprecherhalten, als auch die erreichbare Maximalleistung gesteigert werden können.

30

Das Verhältnis der im Zylinder verbleibenden Luftmasse zur gesamten während eines Arbeitsspiels angesaugten Luftmasse wird als Trapping Efficiency, TE bezeichnet:

$$TE = \frac{\text{LuftmasseZylinder}}{\text{GesamteangesaugteLuftmasse}} = \frac{M_{\text{cyl}}}{M_{\text{cyl}} + M_{\text{scav}}} \quad (1)$$

35

Die gesamte angesaugte Luftmasse setzt sich zusammen aus der Luftmasse M_{cyl} , die im Zylinder verbleibt und der SpülLuftmasse M_{scav} , also derjenigen Luftmasse, die durch den Zylinder gespült wird. Aus dem Zusammenhang (1) folgt, dass $TE \leq 1$

5 ist. Je größer die SpülLuftmasse M_{scav} ist, desto kleiner ist der Wert für die Trapping Efficiency TE. D.h. der Luftmassenmesser 13 (Fig. 1) misst die gesamte Luftmasse, die insgesamt angesaugt wird, die sich dann aber aufteilt über die Trapping Efficiency TE in eine Luftmasse, die an der Verbrennung teil-
10 nimmt und in eine Luftmasse, die durch die Brennkraftmaschine durchgespült wird.

Bei einem IVVT-System (stufenlose Verstellung der Nockenwellenposition) lässt sich TE über die Einlass- und Auslass-
15 Nockenwellenposition stufenlos zwischen einem Minimalwert (maximale SpülLuft) und dem Wert 1 (keine SpülLuft, $M_{scav} = 0$) verstetzen.

Das im Abgas gemessene Lambda λ_{ex} stimmt, aufgrund der nicht
20 an der Verbrennung teilnehmenden SpülLuftmasse M_{scav} , nicht mit dem Verbrennungslambda λ_{cyl} überein. Es gilt folgender Zusammenhang:

$$TE \cdot \lambda_{ex} = \lambda_{cyl} \quad (2)$$

Durch den Lambdawert $\lambda_{ex} = 1$, der mittels der Lambdaregelungseinrichtung eingestellt wird und einer Trapping Efficiency $TE < 1$ (positives Spülgefälle, Ventilüberschneidung > 0) ergibt sich ein $\lambda_{cyl} = 1$. Dadurch findet keine vollständige
30 Verbrennung des Kraftstoffs im Brennraum statt. Im Abgas tritt so eine hohe CO- und HC-Konzentration auf. Durch den SpülLuftanteil im Abgas herrschen ideale Bedingungen für eine Nachreaktion im Abgaskatalysator. Die hohen Konzentrationen der unverbrannten Kraftstoffbestandteile zusammen mit dem ho-
35 hen Restsauerstoffgehalt führen zu einer starken Exothermie im Abgaskatalysator. Die Monolithtemperatur des Abgaskataly-
sators kann dadurch in kritische Bereiche ansteigen.

Das erfindungsgemäße Verfahren wird nachfolgend anhand eines Beispiels näher erläutert. Es zeigt:

Figur 1 ein stark vereinfachtes Blockschaltbild einer aufge-
laden und mit Kraftstoffdirekteinspritzung arbei-
tenden Brennkraftmaschine mit variablen Ventiltrieb,
bei der das erfindungsgemäße Verfahren angewandt
wird und

Figur 2 ein Flussdiagramm, das eine Ausführungsform des er-
findungsgemäßen Verfahrens veranschaulicht.

In Figur 1 ist in Form eines Blockschaltbildes eine aufge-
laden Otto-Brennkraftmaschine 10 mit Kraftstoffdirekteinspritz-
zung und einer ihr zugeordneten Abgasnachbehandlungsanlage
gezeigt. Dabei sind nur diejenigen Komponenten dargestellt,
die für das Verständnis der Erfindung notwendig sind. Insbe-
sondere ist auf die Darstellung der Zündanlage, des Kraft-
stoffkreises und des Kühlkreislaufes verzichtet worden.

Über einen Ansaugkanal 11 erhält die Brennkraftmaschine 10
die zur Verbrennung notwendige Frischluft. Die zugeführte
Frischluft strömt durch einen Luftfilter 12, einen Luftmas-
senmesser 13 und einen Ladeluftkühler 14 zu einem Drossel-
klappenblock 15. Der Drosselklappenblock 15 beinhaltet eine
Drosselklappe 16 und einen nicht dargestellten Drosselklap-
pensensor, der ein dem Öffnungswinkel der Drosselklappe 16
entsprechendes Signal abgibt. Bei der Drosselklappe 16 han-
delt es sich beispielsweise um ein elektromechanisch ange-
steuertes Drosselorgan (E-Gas), dessen Öffnungsquerschnitt
neben der Betätigung durch den Fahrer (Fahrerwunsch) abhängig
vom Betriebsbereich der Brennkraftmaschine über entsprechende
Signale einer Steuerungseinrichtung 17 einstellbar ist. Der
Luftmassenmesser 13 dient bei einer sogenannten luftmassenge-
führten Steuerung der Brennkraftmaschine als Lastsensor, des-
sen Ausgangssignal MAF_KGH zur weiteren Verarbeitung der
Steuerungseinrichtung 17 zugeführt wird.

Die Brennkraftmaschine 10 weist eine Kraftstoffzumesseinrichtung 18 auf, der Kraftstoff KST unter hohem Druck zugeführt wird und die eine der Zylinderanzahl der Brennkraftmaschine 5 entsprechende Anzahl von Einspritzventilen beinhaltet, welche über entsprechende Signale von Einspritzendstufen angesteuert werden, die vorzugsweise in der elektronischen Steuerungseinrichtung 17 der Brennkraftmaschine integriert sind. Über die Einspritzventile wird Kraftstoff direkt in die Zylinder der 10 Brennkraftmaschine 10 eingespritzt. Die Einspritzventile werden dabei in vorteilhafter Weise aus einem Kraftstoffdruckspeicher (Common Rail) mit Kraftstoff versorgt. Die von einem Einspritzventil eingespritzte Kraftstoffmenge ist mit MFF bezeichnet. Ein Drucksensor 19 an der Kraftstoffzumesseinrichtung 15 18 erfasst den Kraftstoffdruck FUP, mit dem der Kraftstoff direkt in die Zylinder der Brennkraftmaschine eingespritzt wird.

Ausgangsseitig ist die Brennkraftmaschine 10 mit einem Abgas-20 kanal 20 verbunden, in dem ein Abgaskatalysator 21 angeordnet ist. Dabei kann ein Dreiwege-Katalysator oder ein NOx-Speicherkatalysator oder eine Kombination der beiden vorgesehen sein. Die Sensorik für die Abgasnachbehandlung beinhaltet u.a. einen stromaufwärts des Abgaskatalysators 21 angeordneten Abgasmessaufnehmer in Form einer Lambdasonde 22.

Die Temperatur des Abgaskatalysators 21, genauer gesagt die Monolithtemperatur T_{MON} des Abgaskatalysators wird vorzugsweise mittels eines beliebigen, bekannten Abgastemperaturmodells aus verschiedenen Eingangsgrößen berechnet, wie es beispielweise in der DE 198 36 955 A1 beschrieben ist. Das

Alternativ hierzu kann die Monolithtemperatur auch mit Hilfe eines Temperatursensors 34 erfasst werden, der in Strömungsrichtung des Abgases gesehen im vorderen Teil des Abgaskatalysators 21 angeordnet ist. Das Signal T_{MON} wird der Steuerungseinrichtung 17 zur weiteren Verarbeitung zugeführt.

Mit dem Signal λ_{Ex} der Lambdasonde 22 wird das Gemisch entsprechend der Sollwertvorgaben geregelt. Diese Funktion übernimmt eine an sich bekannte Lambdaregelungseinrichtung 23, 5 die vorzugsweise in die, den Betrieb der Brennkraftmaschine steuernde bzw. regelnde Steuerungseinrichtung 17 integriert ist. Solche elektronischen Steuerungseinrichtungen 17, die in der Regel einen oder mehrere Mikroprozessoren beinhalten und die neben der Kraftstoffeinspritzung und der Zündungsregelung 10 noch eine Vielzahl weiterer Steuer- und Regelaufgaben übernehmen, sind an sich bekannt, so dass im folgenden nur auf den im Zusammenhang mit der Erfindung relevanten Aufbau und dessen Funktionsweise eingegangen wird. Insbesondere ist die Steuerungseinrichtung 17 mit einer Speichereinrichtung 24 15 verbunden, in der u.a. verschiedene Kennfelder und Schwellenwerte gespeichert sind, deren Bedeutung noch erläutert wird.

Zur Erhöhung der Zylinderfüllung und damit zur Leistungssteigerung der Brennkraftmaschine 10 ist eine Aufladevorrichtung 20 in Form eines an sich bekannten Abgasturboladers vorgesehen, dessen Turbine 25 im Abgaskanal 20 angeordnet ist und die über eine in der Figur strichliniert dargestellte, nicht näher bezeichnete Welle mit einem Verdichter 26 im Ansaugkanal 11 in Wirkverbindung steht. Somit treiben die Abgase die Turbine 25 und diese wiederum den Verdichter 26 an. Der Verdichter 26 25 übernimmt das Ansaugen und liefert der Brennkraftmaschine 10 eine vorverdichtete Frischladung. Der stromabwärts des Verdichters 26 liegende Ladeluftkühler 14 führt die Verdichtungswärme über den Kühlmittelkreislauf der Brennkraftmaschine 10 ab. Dadurch kann die Zylinderfüllung weiter verbessert 30 werden. Parallel zu der Turbine 25 ist eine Umgehungsleitung (Bypassleitung) 27 vorgesehen, die über ein sogenanntes Wastegate 28 unterschiedlich weit geöffnet werden kann. Hierdurch wird ein unterschiedlich großer Teil des Massenstroms 35 aus der Brennkraftmaschine an der Turbine 25 vorbeigeleitet, so dass der Verdichter 26 des Abgasturboladers unterschiedlich stark angetrieben wird.

Ein Temperatursensor 29 erfasst ein der Temperatur der Brennkraftmaschine entsprechendes Signal, in der Regel die Kühlmitteltemperatur TCO. Ein Drehzahlsensor 30 erfasst die Drehzahl N der Brennkraftmaschine. Beide Signale werden der Steuerungseinrichtung 17 zur weiteren Verarbeitung zugeführt.

Ferner weist die Brennkraftmaschine 10 eine Einrichtung 31 auf, mit deren Hilfe sowohl die Ventilüberschneidung der Einlassventile und der Auslassventile, als auch die Ventilhöhe eingestellt und geändert werden kann. Solche variable Ventilsteuerungen können mit mechanischen Systemen, hydraulischen Systemen, elektrischen Systemen, pneumatischen Systemen oder durch eine Kombination der genannten Systeme realisiert werden. Dabei kann zwischen sogenannten vollvariablen (stufenlosen) Ventiltrieben und Systemen mit in Stufen einstellbaren Ventiltrieben unterschieden werden.

Zur Abschaltung einzelner Zylinder der Brennkraftmaschine weist die Steuerungseinrichtung 17 eine Einrichtung 32 auf, mit deren Hilfe die Kraftstoffzuführung zu einzelnen Zylindern der Brennkraftmaschine nach einem vorgegebenen Abschaltmuster, den sogenannten Abschaltpattern NR_PAT_SCC abgeschaltet und wieder frei gegeben wird. Eine solche Einrichtung ist beispielsweise in der EP 0 614 003 B1 beschrieben. Durch die Kraftstoffabschaltung für einzelne Zylinder werden die „gefeuerten“ Zylinder höher ausgelastet, wodurch Gütegrad der Verbrennung und Gaswechselwirkungsgrad verbessert werden.

Die zur Verbrennung nötige Kraftstoffeinspritzmenge MFF wird in herkömmlicher Weise aus einem Lastparameter, nämlich der angesaugten Luftmasse MAF_KGH und der Drehzahl N berechnet und mehreren Korrekturen (Temperatureinfluss, Lambdaregler, usw.) unterworfen.

Das erfindungsgemäße Verfahren zum Aufheizen des Abgaskatalysators mittels der Spülluft wird nun anhand der Figur 2 erläutert.

5 Das Verfahren beginnt beim Verfahrensschritt S0, sobald die Brennkraftmaschine 10 gestartet wird. Der Abgaskatalysator 21 kann die entstehenden Schadstoffe erst mit Erreichen der Light-Off-Temperatur konvertieren. Diese Temperatur gibt für jeden Schadstoff an, ab welcher Monolithtemperatur 50% des 10 dem Katalysator zugeführten Schadstoffes konvertiert wird.

Durch eine Verminderung der Light-Off-Zeit kann unter Berücksichtigung der bis zu diesem Zeitpunkt zugeführten Schadstoffmenge, die während des Kaltstartvorgangs freigesetzte Schadstoffmenge reduziert werden.

15

In einem Verfahrensschritt S1 wird deshalb abgefragt, ob eine Beheizung des Abgaskatalysators 21 überhaupt nötig ist.

Das Vorliegen eines Kaltstartvorgangs wird typischerweise in 20 erster Näherung erkannt, wenn die Kühlmitteltemperatur TCO_ST beim Start der Brennkraftmaschine einen Schwellenwert TCO_SW unterschreitet. Der Schwellenwert TCO_SW wird experimentell ermittelt und ist in der Speichereinrichtung 24 abgelegt.

25 Da die Brennkraftmaschine in der Regel langsamer abkühlt als der Abgaskatalysator, kann es vorkommen, dass zwar für das Kühlmittel der Brennkraftmaschine noch eine Temperatur von beispielsweise 80°C gemessen wird, was auf eine warme Brennkraftmaschine schließen würde, die Temperatur des Abgaskatalysators aber bereits weit unter seine Light-Off-Temperatur gesunken ist. Wird nun das Signal des Kühlmitteltemperatursensors als alleiniges Kriterium für das Aktivieren bzw. Nichtaktivieren von Maßnahmen zum Heizen des Abgaskatalysators herangezogen, so kann es u.U zu erhöhtem Schadstoffausstoß nach dem Start der Brennkraftmaschine kommen. Es ist deshalb zweckmäßig, neben der Kühlmitteltemperatur auch die Abstellzeit der Brennkraftmaschine und/oder die Umgebungstem-

peratur zu berücksichtigen. Dies kann in vorteilhafter Weise über ein an sich bekanntes Abkühlungsmodell für den Abgaskatalysator erfolgen. Es ist auch möglich, die Monolithtemperatur des Abgaskatalysators mittels eines direkt an dem Abgas-
5 katalysators angeordneten Temperatursensors zu erfassen.

Die Brennkraftmaschine wird ab dem frühestmöglichen Zeitpunkt durch die Lambdaregelung mit einem Lambdawert im Abgas $\lambda_{\text{Ex}} = 1$ betrieben. Vor der Betriebsbereitschaft der Lambdasonde
10 wird $\lambda_{\text{Ex}} = 1$ über eine entsprechende Vorsteuerung der Einspritzmenge erreicht.

Ergibt die Abfrage in Verfahrensschritt S1, dass der Abgaskatalysator 21 seine Light-Off-Temperatur bereits erreicht hat,
15 so werden keine Heizmaßnahmen für den Abgaskatalysator eingeleitet (Verfahrensschritt S2) und das Verfahren ist zu Ende.

Liefert die Abfrage in Verfahrensschritt S1 ein positives Ergebnis, d.h. der Abgaskatalysator 21 hat seine Light-Off-
20 Temperatur noch nicht erreicht, so wird in einem Verfahrensschritt S3 überprüft, ob ein geeigneter Ventilhub, nämlich ein vorgegebenen Sollwert VH der Einlass- und der Auslassventile zum Spülen und damit zum Aufheizen des Abgaskatalysators 21 eingestellt ist. Der Wert für den Ventilhub VH wird experimentell ermittelt und ist in der Speichereinrichtung 24 abgelegt. Ist der Sollwert für den Ventilhub VH bereits eingestellt, so wird zum Verfahrensschritt S6 verzweigt, andernfalls wird im Verfahrensschritt S5 dieser Sollwert eingestellt.

30 Mittels VVL (variable valve lift) Funktionalität, wird also bei Start auf einen geringen Ventilhub VH geschaltet. Durch den geringen Ventilhub verringert sich – bei konstantem Saugrohrdruck-, die der Brennkraftmaschine zugeführte Frischluftmenge. Dieses Füllungsdefizit wird über Anheben des Saugrohrdruckniveaus durch vollständiges Öffnen der Drosselklappe 16 und Vorverdichtung der Ladung mittels Aufladung ausgeglichen
35

(Verfahrensschritt S4), d.h. diese Vorgänge laufen parallel ab. In dieser Weise wird das für den Spülvorgang erforderliche positive Druckgefälle unter Startbedingungen realisiert.

5 Im Verfahrensschritt S6 werden die IVVT-Sollwerte CAM_EX_WUP_SP und CAM_IN_WUP_SP für Einlass- und Auslassverstellung und die daraus resultierende Ventilüberschneidung VO für den Heizbetrieb des Abgaskatalysators nach folgender Bedingung gewählt:

10 Die resultierende Trapping Efficiency TE und das bei $\lambda_{Ex} = 1$ definierte λ_{cyl} , ergibt die für den Aufheizvorgang optimale CO-, HC-Abgaskonzentration und Restsauerstoffgehalt.

$$15 \quad \begin{aligned} \text{CAM_EX_SP} &= \text{CAM_EX_WUP_SP} \\ \text{CAM_IN_SP} &= \text{CAM_IN_WUP_SP} \end{aligned} \quad (4)$$

Dies bedeutet, dass als Sollwert CAM_EX_SP für das Auslassventil ein Wert CAM_EX_WUP_SP und als Sollwert für das Einlassventil ein Wert CAM_IN_WUP_SP gewählt wird. Diese Werte sind je in einem Kennfeld abhängig von der angesaugten Luftmasse MAF_KGH, der Drehzahl N und der Monolithtemperatur T_MON in der Speichereinrichtung 24 abgelegt.

Ein IVVT -Lageregler der Einrichtung 31 stellt die aktuelle Einlass- und Auslass-Nockenwellenposition CAM_EX, CAM_IN auf die vorgegebenen Sollwerte ein. Aus den gemessenen tatsächlichen Positionen CAM_EX, CAM_IN resultiert die aktuelle Ventilüberschneidung VO.

30 Als unterstützende Aufheizmaßnahme kann die Abgastemperatur durch Spätverstellung des Zündwinkels IGA angehoben werden, wodurch über die gesteigerte Abgastemperatur am Katalysatoreintritt die Light-Off-Zeit zusätzlich vermindert wird. Dies ist in der Figur 2 mit strichlinierter Darstellung als Verfahrensschritt S9 eingezeichnet.

Im Verfahrensschritt S7 wird überprüft, ob die Monolithtemperatur T_{MON} einen vorgegebenen Schwellenwert T_{MON_SW} , der in erster Linie von den konstruktiven Eigenschaften des verwendeten Materials abhängt, (typischerweise 250-300°C) überschritten hat.

5

Diese Abfrage wird solange wiederholt, bis die Monolithtemperatur T_{MON} den Schwellenwert T_{MON_SW} überschritten hat (Warteschleife).

10

Die Monolithtemperatur T_{MON} wird vorzugsweise in Abhängigkeit von Betriebskenngrößen der Brennkraftmaschine über ein Temperaturmodell bestimmt:

15

$$T_{MON} = T_{MON}(N, MAF_KGH, IGA, \lambda_{Ex}, VS, TCO, NR_PAT_SCC, TE) \quad (5)$$

Eingangsgrößen für das Temperaturmodell sind beispielsweise einzelne, alle oder Kombinationen folgender Größen:

20

die Drehzahl N, die angesaugte Luftmasse MAF_KGH, der Zündwinkel IGA, der Lambda-Wert im Abgas λ_{Ex} , die Fahrzeuggeschwindigkeit (wegen Fahrtwindkühlung), die Kühlmitteltemperatur, das Abschaltmuster für Zylinderausblendung NR_PAT_SCC und die Trapping Efficiency TE.

25

Alternativ hierzu kann die Monolithtemperatur T_{MON} auch direkt gemessen werden mittels des Temperatursensors 34.

30

Übersteigt die Katalysator-Monolithtemperatur T_{MON} den Schwellenwert T_{MON_SW} , so werden die Sollwerte für Ventilhub und die Ventilüberschneidung VO für das Einlass- und Auslassventil auf die dem Betriebspunkt der Brennkraftmaschine entsprechenden Standardwerte zurückgenommen, die wieder abhängig vom Betriebsbereich der Brennkraftmaschine, insbesondere abhängig von der Drehzahl N, der zugeführten Luftmasse MAF_KGH und der Kühlmitteltemperatur TCO in der Speichereinrichtung abgelegt sind. Die Verstellung erfolgt kontinuierlich über einen Integrator. Auch die vergrößerte Öffnung der

35

Drosselklappe wird dem jetzigen Betrieb (kein Startbetrieb) entsprechend angepasst (Verfahrensschritt S8).

Das beschriebene Verfahren eignet sich auch dazu, die Temperatur eines NOx-Speicherkatalysator auf die notwendige Temperatur für eine Desulfatisierung anzuheben. Diese Temperatur liegt deutlich höher als die Light-Off- Temperatur und beträgt typischerweise 650-750°C. Bei einer Last der Brennkraftmaschine, die größer ist als Saugervolllast (bei maximalen Ventilhub), muss dabei die bei niedrigen Lasten erforderliche Verringerung des Ventilhubs zur Saugrohrdruckerhöhung entfallen.

Patentansprüche

1. Verfahren zum Aufheizen eines im Abgaskanal (20) einer Brennkraftmaschine (10) angeordneten Abgaskatalysators (21), wobei
 - 5 - die den Brennräumen der Brennkraftmaschine (10) zugeführte Luft mittels einer Aufladeeinrichtung (25, 26) vorverdichtet wird,
 - mittels einer Einrichtung (31) die Ventilüberschneidung (VO) und der Ventilhub (VH) der Gaswechselventile einstellbar ist,
 - 10 - die zu einem homogenen Betrieb der Brennkraftmaschine (10) benötigte Kraftstoffmenge (MFF) ermittelt und direkt in die Brennräume der Brennkraftmaschine eingespritzt wird,
 - 15 - dadurch gekennzeichnet, dass

nach Erkennen eines Kaltstarts der Brennkraftmaschine (10) mittels der Einrichtung (31) der Ventilhub (VH) und die Ventilüberschneidung (VO) der Gaswechselventile und die Stellung einer im Ansaugkanal (11) der Brennkraftmaschine (10) angeordneten Drosselklappe (16) derart eingestellt werden, dass eine positives Druckgefälle zwischen Einlass- und Auslassseite der Brennkraftmaschine (10) auftritt, so dass zumindest ein Teil der von der Aufladeeinrichtung (25, 26) geförderten Luft als Spülluft direkt von der Einlass- zur Auslassseite der Brennkraftmaschine (10) in den Abgaskanal (20) befördert wird.

2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass als Kriterium für einen Kaltstart der Brennkraftmaschine (10) die Kühlmitteltemperatur (TCO) herangezogen wird.
3. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass als Kriterium für einen Kaltstart der Brennkraftmaschine (10) die Kühlmitteltemperatur (TCO) und die Abstellzeit der Brennkraftmaschine (10) und/oder die Umgebungstemperatur herangezogen wird.

4. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Werte für den Ventilhub (VH) experimentell ermittelt werden und in einer Speichereinrichtung (24) einer die Brennkraftmaschine (10) regelnden und steuernden Steuerungseinrichtung (17) abgelegt sind.
5
5. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Werte für die Ventilüberschneidung (VO) abhängig von Betriebsparametern der Brennkraftmaschine (10) in einer Speichereinrichtung (24) einer die Brennkraftmaschine (10) steuernden Steuerungseinrichtung (17) abgelegt sind.
10
)
6. Verfahren nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass als Betriebsparametern der Brennkraftmaschine (10) die angesaugte Luftmasse (MAF_KGH), die Drehzahl (N) und die Monolithtemperatur (T_MON) herangezogen wird.
15
7. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass zusätzlich der Zündwinkel (IGA) in Richtung spät verstellt wird.
20

Zusammenfassung

Verfahren zum Aufheizen eines Abgaskatalysators einer mit

5 Kraftstoff-Direkteinspritzung arbeitenden Brennkraftmaschine

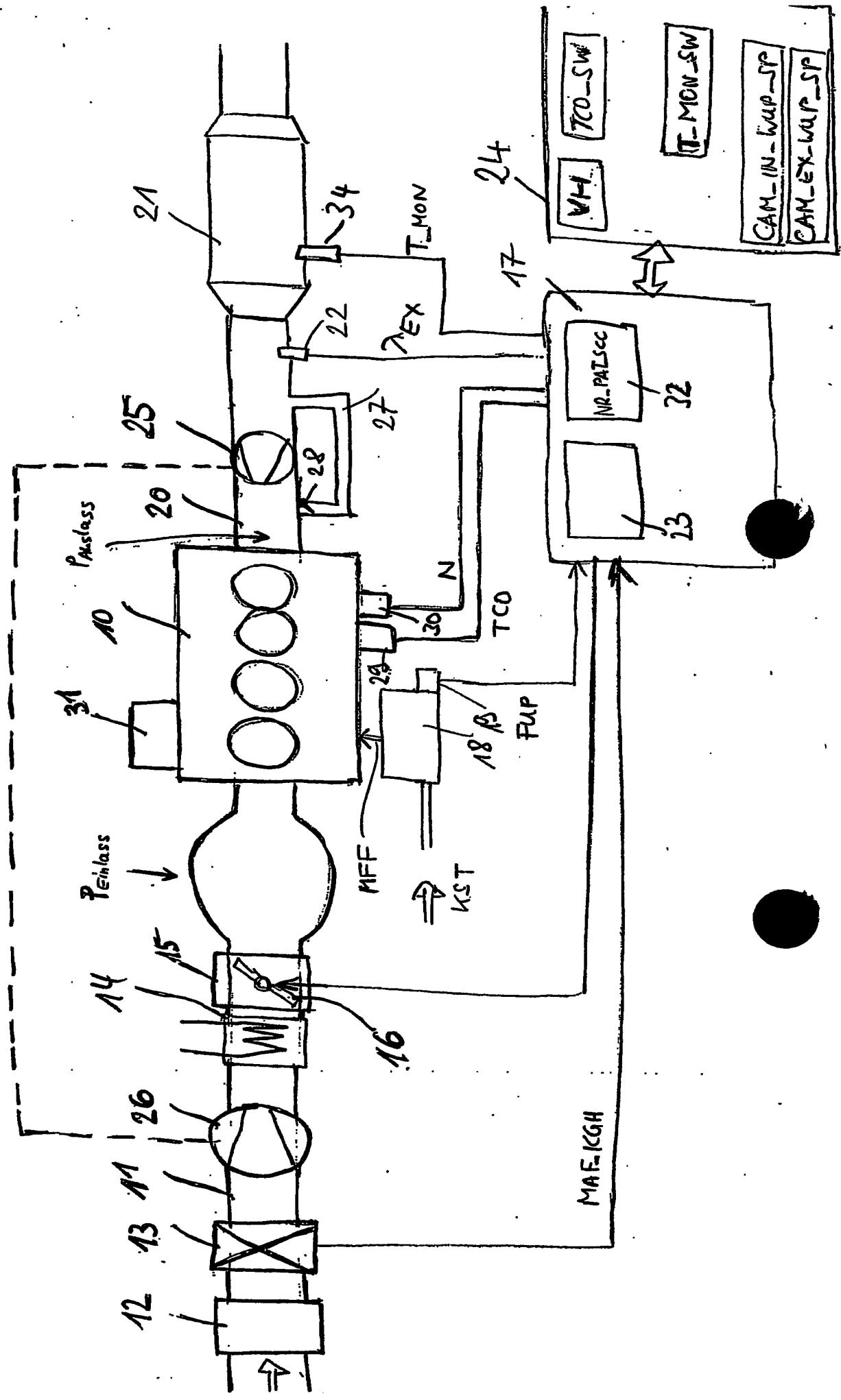
Zum Aufheizen eines im Abgaskanal (20) einer mit einem variablen Ventiltrieb und einer Aufladevorrichtung (25, 26) ausgestatteten Brennkraftmaschine (10) mit Kraftstoffdirekteinspritzung angeordneten Abgaskatalysators (21) wird nach Er-

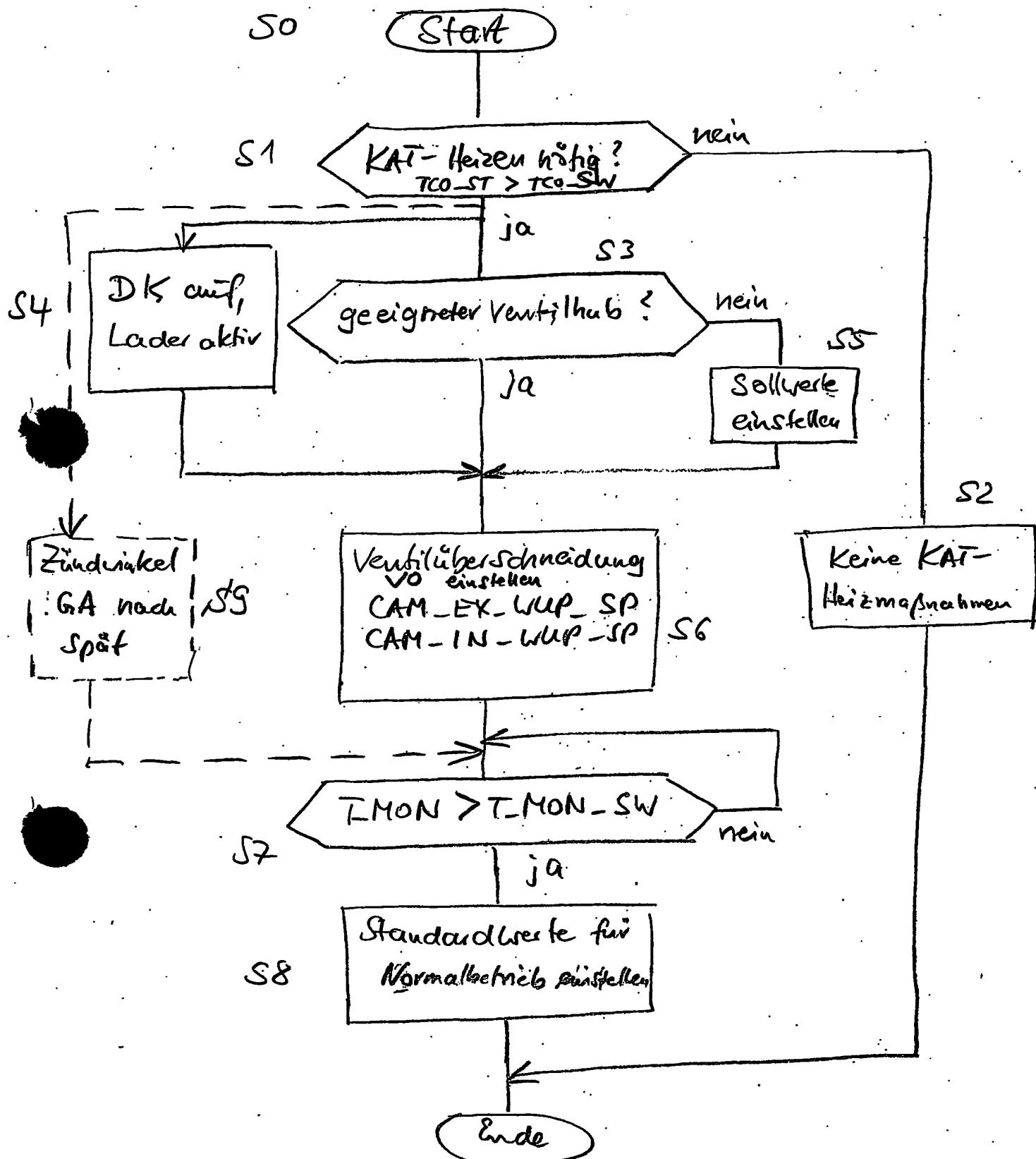
10 kennen eines Kaltstarts der Brennkraftmaschine (10) mittels einer Einrichtung (31) der Ventilhub (VH) und die Ventilüberschneidung (VO) der Gaswechselventile und die Stellung einer im Ansaugkanal (11) der Brennkraftmaschine (10) angeordneten

15 Drosselklappe (16) derart eingestellt, dass eine positives Druckgefälle zwischen Einlass- und Auslassseite der Brennkraftmaschine (10) auftritt, so dass zumindest ein Teil der von der Aufladeeinrichtung (25, 26) geförderten Luft als SpülLuft direkt von der Einlass- zur Auslassseite der Brennkraftmaschine (10) in den Abgaskanal (20) befördert wird. Durch ergeben sich optimale Reaktionsbedingungen im Abgaskatalysator (21).

25 Figur 1

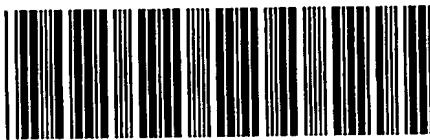
廿四





PCT Application

DE0303345



This Page is inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLORED OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REPERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.
As rescanning documents *will not* correct images
problems checked, please do not report the
problems to the IFW Image Problem Mailbox